

Intermol 856

Intermol 856 está compuesto por elementos que permiten integrar una película entre molde y material de formación, para tener una interacción óptima mediante componentes lubricantes de estabilidad térmica. Tras la evaporación del agua, se forma una ligera película seca semipermanente que provee un muy buen efecto desmoldante.



Rotomoldeo



Semipermanente



Bajos residuos

Densidad específica: **1.0**

Caducidad: **12 meses**

Base: **Agua**

Color: **Blanco**

Rango de temperatura:



Aplicaciones principales

Intermol 856 está especialmente diseñado como desmoldante de película seca para el proceso de rotomoldeo.

Se puede realizar algún método o equipo de atomizado para acelerar el proceso de secado en el molde.

Instrucciones de uso

Agite el producto antes de usarlo.

La superficie del molde debe de estar limpia y libre de residuos, la limpieza se puede realizar con agua y jabón, tallando con una fibra o cepillo.

Se recomienda curar el molde aplicando desmoldante 3 veces antes de realizar la primer pieza. Es recomendable calentar previamente el molde para acelerar la evaporación del agua.

A partir de que el molde ha sido curado, solo aplicar una capa de desmoldante cuando la pieza presente signos de adherencia.

No aplicar en exceso. El exceso de desmoldante no mejora el efecto desmoldante, por el contrario, puede deformar la pieza.

Precauciones

No se debe de realizar encharcamiento a la hora de realizar la aplicación del desmoldante.

La aplicación debe ser uniforme en todo el molde.

R 2022.07.01

Estas características técnicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de una producción normal y no constituyen una especificación. Nuestro equipo de I+D mejora constantemente nuestros productos. Por ende, Interlub S.A. de C.V. reserva su derecho a cambiar la información técnica en este documento sin previo aviso.

